

Karta Techniczna

FLEXPUR 50 MASA USZCZELNIAJĄCO-KLEJĄCA

Data sporządzenia: 2010.05.31

Przegląd: 2017.10.17

Jednoskładnikowa elastyczna masa uszczelniająco – klejąca na bazie poliuretanu.

1. Charakterystyka produktu

Jednoskładnikowy, trwale elastyczny, uszczelniający kit poliuretanowy i klej do zastosowań budowlanych i przemysłowych zarówno wewnętrznych, jak i zewnętrznych.

Wyrób wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011, z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejskimi normami zharmonizowanymi: PN-EN 15651-1 i PN-EN 15651-4. Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych Nr PL-2/F/2015.

2. Przeznaczenie

- uszczelnianie szczelin dylatacyjnych pionowych, poziomych, fasadowych i posadzkowych
- uszczelnianie połączeń zgrzewanych i skręcanych
- uszczelnianie w przemyśle stoczniowym i szkutnictwie
- jako klej do plastikowych paneli fasadowych i płyt dekoracyjnych
- klejenie i uszczelnianie elementów karoserii poszyc autobusów i kontenerów
- uszczelnianie i klejenie konstrukcji metalowych
- uszczelnianie złączy w płytkach ceramicznych, płytach betonowych, przepustach rurowych i kablowych oraz zamków w płytach warstwowych
- wodoszczelne łączenie elementów wykończeniowych
- wypełnianie rys i pęknięć
- klejenie i uszczelnianie w budownictwie drogowym (drogi, mosty, parkingi) i mieszkaniowym (baseny, fundamenty, posadzki)
- uszczelnienia dekarские

3. Dane techniczne

Charakter	elastyczny
Gęstość	1,15 ± 0,08 g/ml
Konsystencja	tiksotropowy
Osiadanie	brak
Twardość Shore'a A	45-50°
Moduł sprężystości	0,6 MPa
Wydłużenie do zerwania	>600 %
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -30 do +80°C
Odporność na środowisko kwaśne	średnia
Odporność na środowisko wodne (i solne)	dobra
Odporność na promieniowanie UV	dobra

4. Właściwości *

FLEXPUR 50 utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i w klejonych materiałach. Jest trwale elastyczny. Wykazuje doskonałą przyczepność do większości materiałów stosowanych w budownictwie oraz przemyśle. Jest odporny na wibrację oraz działanie wody.

5. Okres trwałości

12 miesięcy. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5 do +25°C

Karta Techniczna

6. Warunki przetwórstwa

Rodzaj podłoża	Prawie wszystkie podłoża spotykane w budownictwie np. drewno, kamień beton, metal, niektóre tworzywa sztuczne.
Stan powierzchni	Powierzchnie klejone powinny być wolne od zanieczyszczeń, w razie potrzeby odtłuszczone.
Zakres temp. przetwórstwa	+5 do +35°C
Okres wygładzania	≈10 min (23°C i 55% wilgotności względnej)
Czas tworzenia skórki	≈1h (23°C i 55% wilgotności względnej)
Czas twardnienia	3-4 mm/24h (23°C i 55% wilgotności względnej)
Narzędzia	Aplikator ręczny, pneumatyczny lub akumulatorowy.

Ograniczenia	Po otwarciu opakowania zużyć w ciągu 24 godzin Nie stosować do podłoży bitumicznych (z wyjątkiem papy od strony posypki), PE, PP, teflonu. Nie malować farbami na bazie żywic alkidowych (ryzyko spowolnienia schnięcia). Unikać ekspozycji na wysokie stężenie chloru. Podczas utwardzania unikać kontaktu z oparami silikonowymi, alkoholami, rozpuszczalnikami i detergentami, chronić przed wodą i kondensacją pary wodnej. Nie zaleca się stosować do szczelin o szerokości większej niż 20 mm. Głębokość uszczelnienia nie powinna być większa niż 15 mm. Na podłożach krytycznych zastosować środek gruntujący. Malować po całkowitym utwardzeniu się spoiny. Unikać ciągłego zanurzenia w wodzie.
--------------	--

Szerokość spoiny od 4 do 20 mm wg poniższych proporcji

Zalecane proporcje wymiarów spoiny oraz wydajność z opakowania 600ml:

Szerokość spoiny [mm]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Głębokość spoiny [mm]	7	7	8	8	8	10	10	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12
Długość spoiny [m]	21	17	13	11	9	7	6	5	5	5	4	3	3	3	3	3	2

W celu uzyskania żądanej głębokości spoiny i niedopuszczenia do trzypunktowego styku spoiny należy stosować sznur dylatacyjny.

Bardziej szczegółowe informacje na temat przetwórstwa znajdują się w *Instrukcji stosowania FLEXPUR 50*.

Posiada atest PZH

***Uwagi**

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik jest zobowiązany do posiadania aktualnych karty technicznej i karty charakterystyki produktu, które dostarczane są przez producenta przy pierwszej sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.